





FIȘA DE DATE

RG2-FT

V1.0

1 Fișa de date

Proprietăți generale	Minim	Tipic	Maxim	UM
Adaptare forță  sarcină	- -	- -	2 4,4	[kg] [lb]
Adaptare formă sarcină 	- -	- -	4 8,8	[Kg] [lb]
Cursă totală (reglabilă)	0 0	- -	100 3,93	[mm] [inch]
Rezoluția poziției vârfului de prindere	- -	0,1 0,004	- -	[mm] [inch]
Precizia de repetare	- -	0,1 0,004	0,2 0,007	[mm] [inch]
Cursă inversare	0,2 0,007	0,4 0,015	0,6 0,023	[mm] [inch]
Forță de prindere (reglabilă)	3	-	40	[N]
Viteza de prindere*	55	110	184	[mm/s]
Timpul de prindere**	0,04	0,07	0,11	[s]
Precizia de înclinare a suportului variabil	-	< 1	-	°
Temperatura de lucru ambiantă	5	-	50	[°C]
Temperatura de depozitare	0	-	60	[°C]
Motor	Integrată, BLDC electric			
Clasificare IP	IP54			
Dimensiuni	219 x 149 x 49 8,6 x 5,9 x 1,9			[mm] [inch]
Greutate produs	0,98 2,16			[kg] [lb]

* a se vedea tabelul 4

** pornind de la o deplasarea totală între vârfulurile de prindere de 8 mm. Viteza este proporțională liniar cu forța. Pentru mai multe detalii, a se vedea tabelul cu viteze de la pagina 4.

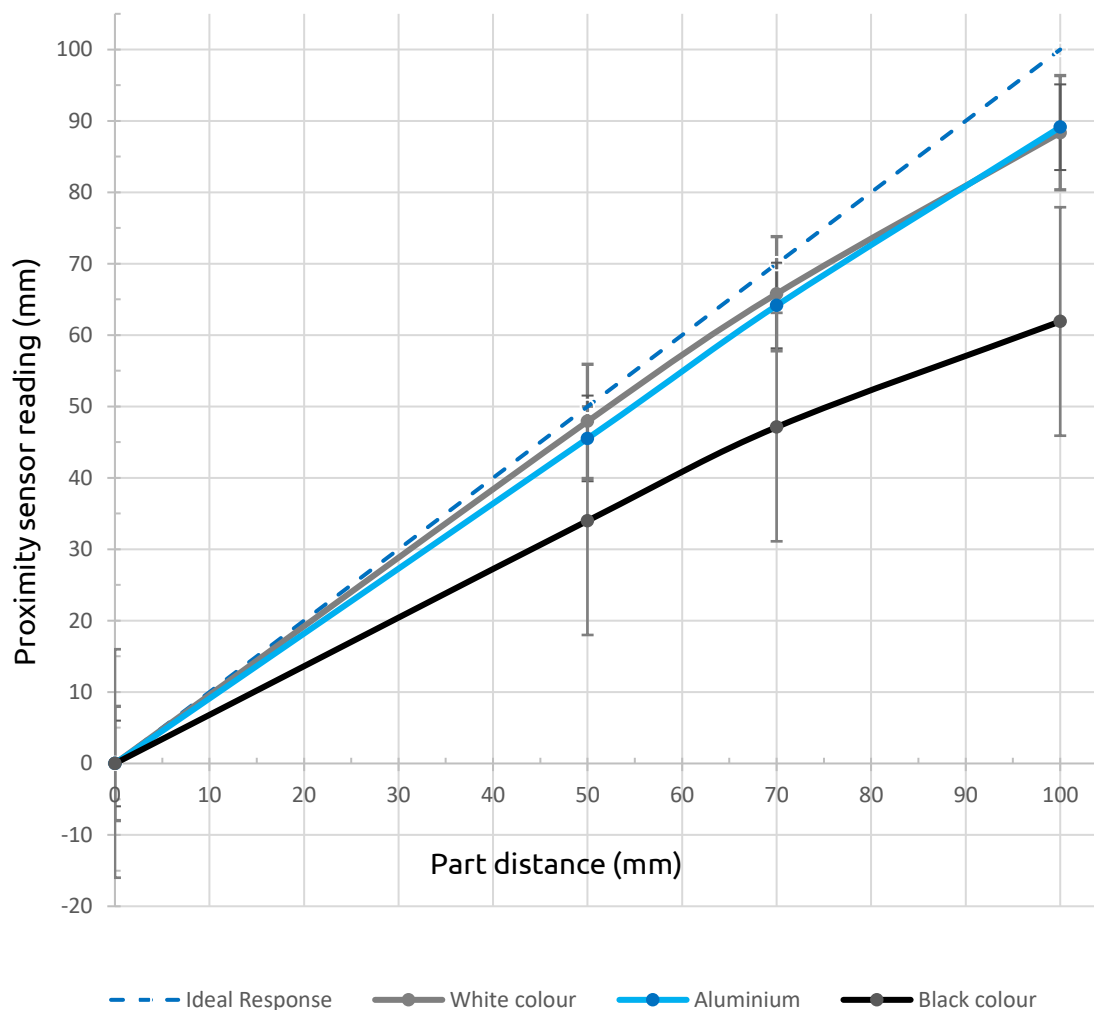
Proprietăți ale sensorului de forță	Fxy	Fz	Txy	Tz	UM
Capacitatea nominală (C.N.)	20	40	0,7	0,5	[N] [Nm]
Supraîncărcarea axei individuale	200	200	200	200	[%]
Rezoluție fără perturbații	0,1	0,4	0,008	0,005	[N] [Nm]
Deformare axă individuală la C.N.	0,4 0,015	0,1 0,04	2	5	[mm] [°] [inch] [°]
Neliniaritatea la scală completă Compensarea temperaturii	< 2				[%]

Proprietățile sensorului de proximitate	Minim	Tipic	Maxim	UM
Intervalul de detecție	0 0	- -	100 3,93	[mm] [inch]
Precizie	- -	2 0,078	- -	[mm] [inch]
Neliniaritate*	-	12	-	[%]

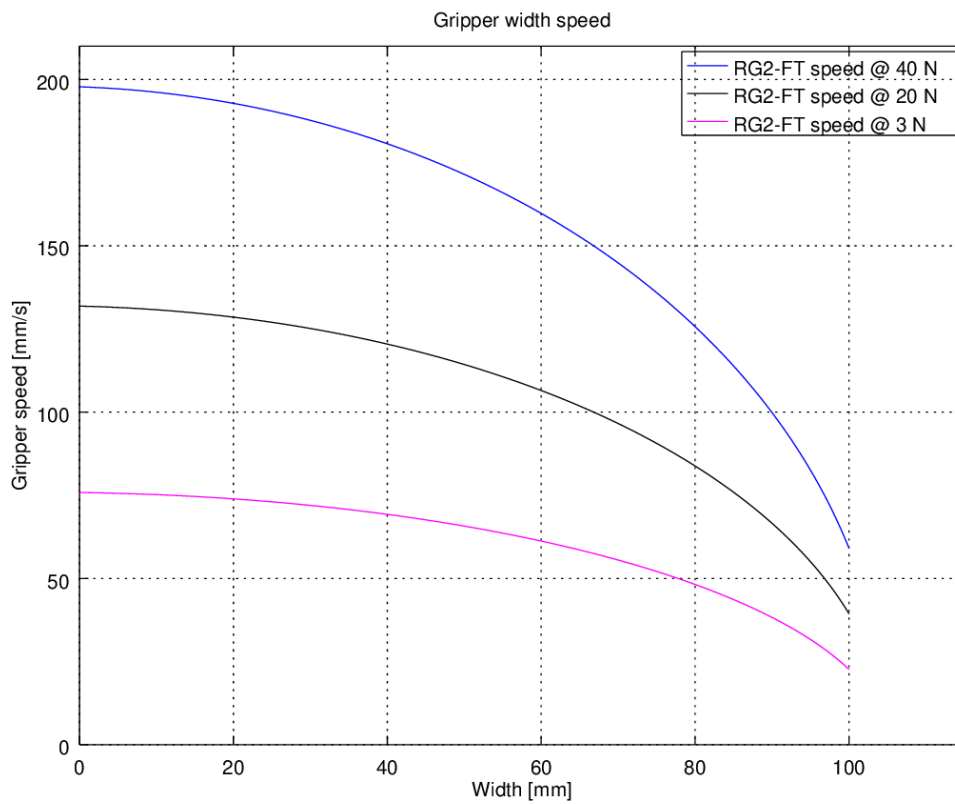
* neliniaritatea se referă la valoarea maximă și depinde de proprietățile obiectului (de exemplu, tipul și culoarea suprafeței)

Condiții de funcționare	Minim	Tipic	Maxim	UM
Cerințe de alimentare (PELV)	24	-	24	[V]
Consum de putere	6,5	-	22	[W]
Temperatura de lucru	0 32	- -	55 131	[°C] [°F]
Umiditate relativă (fără condens)	0	-	95	[%]
MTBF calculat (durata de viață)	30.000	-	-	[Ore]

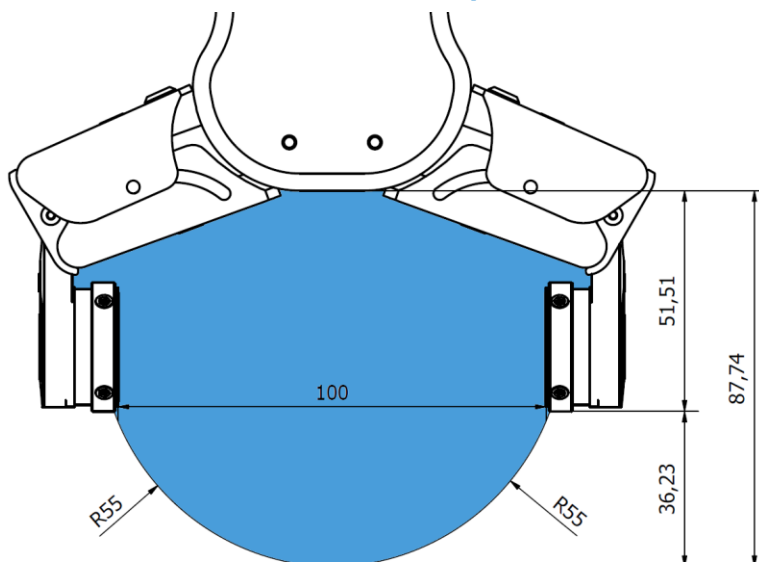
Precizia tipică a sensorului de proximitate



Grafic Viteză de prindere RG2-FT



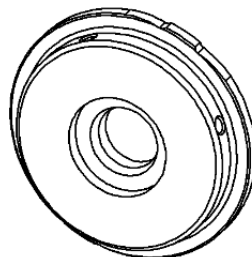
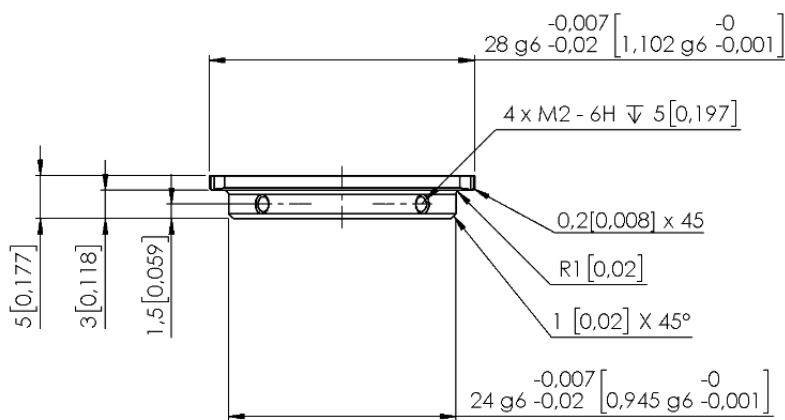
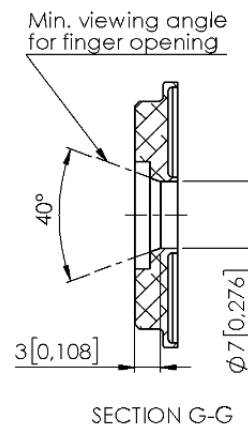
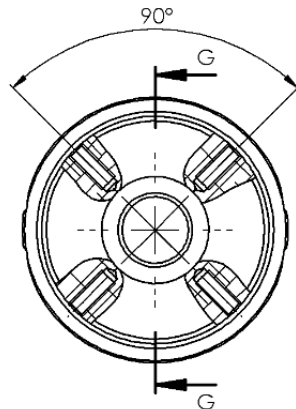
Intervalul de lucru al sistemului de prindere



Dimensiunile sunt exprimate în milimetri.

Vârfuri de prindere

Vârfurile de prindere standard pot fi utilizate pentru diferite componente care trebuie manipulate. Dacă aveți nevoie de vârfuri de prindere adaptate, acestea pot fi realizate pentru a corespunde vârfurilor Sistemului de prindere.



Dimensiunile vârfului sistemului de prindere, în milimetri.

**OBSERVAȚIE:**

La proiectarea vârfurilor de prindere, trebuie avute în vedere următoarele aspecte, pentru menținerea unei performanțe optime:

Eliberați traiectoria optică pentru senzorii de proximitate

Protejați senzorii de proximitate contra razelor solare directe sau surselor puternice de lumină

Evitați pătrunderea prafului și a lichidelor

**AVERTIZARE:**

Senzorii de proximitate sunt componente sensibile și trebuie protejate contra:

Surselor puternice de lumină directe (cum ar fi sursele laser direcționale)

Temperaturilor ridicate directe

Contactului mecanic în orice situație

Expunerii la orice lichid sau praf fin

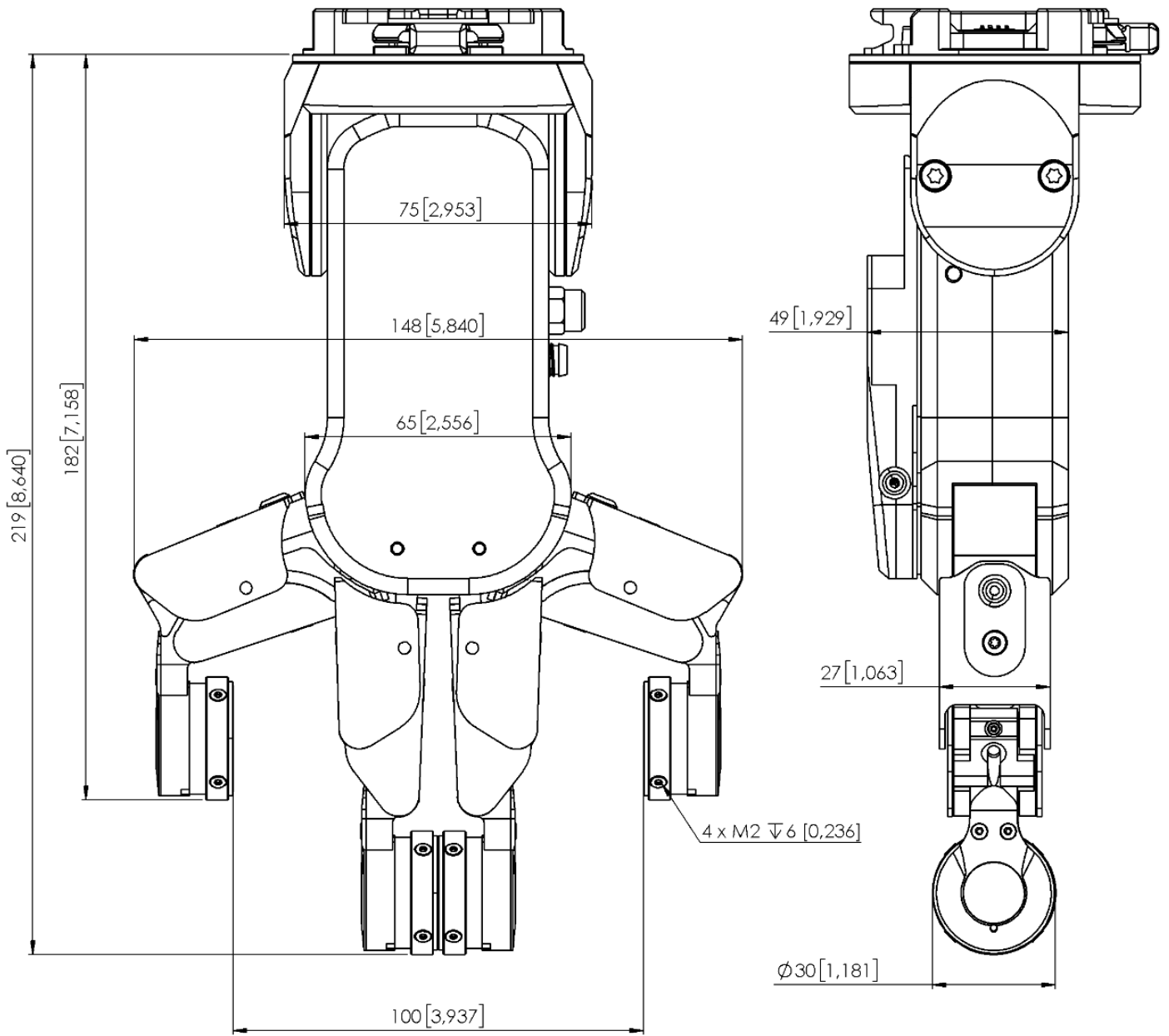
**OBSERVAȚIE:**

Curățați regulat suprafața senzorului de proximitate cu aer comprimat de joasă presiune (<5 bari) de la o distanță de 5 cm. Pentru o murdărire mai puternică, folosiți alcool izopropilic și un tampon moale din bumbac pentru curățare.

Grosimea vârfurilor de prindere

Sunt luate în considerare vârfurile de prindere implicite, grosimea acestora fiind setată în software și nemaiputând fi modificată. Dacă se folosesc vârfuri de prindere adaptate, utilizatorul trebuie să compenseze manual pentru diferența de grosime a vârfurilor de prindere.

RG2-FT



Toate dimensiunile sunt în mm și [inci].